

**RESOLUCIÓN N° 34 / 09**  
**“NORMAS CONTABLES PROFESIONALES:**  
**Modificaciones a las Resoluciones Técnicas**  
**6, 8, 9, 11, 14, 16, 17, 18, 21, 22, 23 y 24”**

**VISTO:**

- La sanción de la Resolución Técnica N° 27 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas sobre “NORMAS CONTABLES PROFESIONALES: Modificaciones a las Resoluciones Técnicas 6, 8, 9, 11, 14, 16, 17, 18, 21, 22, 23 y 24”.
- La opinión de la Comisión Asesora de Normas y Principios Técnicos del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Córdoba; y

**CONSIDERANDO:**

- Que es atribución del Consejo Profesional de Ciencias Económicas dictar normas de ejercicio profesional de aplicación general, según lo establece el art. 21, inc. F, de la Ley Nacional N° 20.488.
- Que mediante la Resolución Técnica N° 26 se adoptaron las Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF) en forma obligatoria para las entidades incluidas en el régimen de oferta pública de la ley 17811 ya sea por su capital o por sus obligaciones negociables, o que hayan solicitado autorización para estar incluidas en el citado régimen;
- Que la mencionada adopción genera la necesidad de modificar algunas resoluciones técnicas vigentes;
- Que es necesario coordinar esfuerzos para mantener el proceso de armonización de las normas contables profesionales dentro del País.
- Que es decisión de este Consejo adoptar la citada Resolución en virtud del Acta Acuerdo firmada en Catamarca.

**EL CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE CÓRDOBA**

**RESUELVE:**

**Artículo 1°:** Incorporar como norma técnica obligatoria, la Resolución Técnica N° 27 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas referida a “NORMAS CONTABLES PROFESIONALES: Modificaciones a las Resoluciones Técnicas 6, 8, 9, 11, 14, 16, 17, 18, 21, 22, 23 y 24”.

**Artículo 2°:** Establecer que la presente Resolución tiene vigencia para los estados contables correspondientes a ejercicios anuales que se inicien a partir del 1 de enero de 2011 -inclusive- y para los estados contables de períodos intermedios correspondientes a los referidos ejercicios.

**Artículo 3°:** Regístrese, Publíquese y Archívese.

Córdoba, 27 de agosto de 2009.

**Cr. GUILLERMO F. WEISSBEIN**  
**Secretario del CPCE de Córdoba**

**Lic. Ec. JOSE I. SIMONELLA**  
**Presidente del CPCE de Córdoba**